



221520340909

检验报告

巨野县检验检测中心



巨野县检验检测中心
检 验 报 告

编号：FSP-S20250123

共 4 页第 1 页

样品名称	生活饮用水	检验类别	委托检验
送检单位	巨野县昌源水务有限公司	型号规格	/
生产单位	/	样品等级	/
经销单位	/	商 标	/
取样地点	麟城水厂出水口	委托人员	陈文忠
抽样基数	/	取样人员	李浩
样品数量	1 袋×500mL 1 桶×1.5L	取样日期	2025-08-04
样品特性和状态	液体、无色透明状	样品批号/原编号	/
检验环境	符合要求	检验日期	2025-08-04 至 2025-08-07
检验依据	GB 5749-2022		
检验要求	按委托方约定标准检验		
检验项目	总大肠菌群、大肠埃希氏菌、菌落总数、总 α 放射性、总 β 放射性、色度、浑浊度、臭和味、肉眼可见物、pH、氟化物、硝酸盐(以 N 计)、氯化物、硫酸盐、溶解性总固体、总硬度（以 CaCO ₃ 计）、高锰酸盐指数（以 O ₂ 计）、氨（以 N 计）、游离氯、总氯、臭氧、二氧化氯、氰化物、铬（六价）、铝、铅、镉、砷、汞、铁、锰、铜、锌、三氯甲烷、二氯一溴甲烷、一氯二溴甲烷、三溴甲烷、三卤甲烷、溴酸盐、亚氯酸盐、氯酸盐、二氯乙酸、三氯乙酸共 43 项。		
检验结论	该样品按标准检验，所检项目符合 GB 5749-2022 《生活饮用水卫生标准》要求。 （检验检测专用章） 签发日期：2025-08-11		
备 注	1、本报告含封面及封二。 2、符号“/”表示无内容。 3、水处理工艺流程中预氧化或消毒方式：采用次氯酸钠消毒。消毒指标检测游离氯。 4、带*项目本中心未取得相应资质认定许可，其数据引自分包方东明县检验检测中心，资质证书编号：221520341643 。		

批准：耿传雷

审核：李楠

编制：张莉莉

巨野县检验检测中心

检 验 报 告

编号: FSP-S20250123

共 4 页第 2 页

序号	检验项目	单位	技术要求	检验结果	单项判定	检验依据
1	总大肠菌群	MPN/100mL	不应检出	未检出	合格	GB/T 5750.12-2023 2.1 多管发酵法
2	大肠埃希氏菌	MPN/100mL	不应检出	未检出	合格	GB/T 5750.12-2023 3.1 多管发酵法
3	菌落总数	CFU/mL	≤100	未检出	合格	GB/T 5750.12-2023 1.1 平皿计数法
4	*总 α 放射性	Bq/L	≤0.5 (指导值)	0.13	合格	GB/T 5750.13-2023 4.1 低本底总α检测法
5	*总 β 放射性	Bq/L	≤1 (指导值)	0.18	合格	GB/T 5750.13-2023 5.1 低本底总β检测法
6	色度	/	≤15	<5	合格	GB/T 5750.4-2023 铂-钴标准比色法
7	浑浊度	NTU	≤1	<1	合格	GB/T 5750.4-2023 散射法
8	臭和味	/	无异臭、异味	无异臭、异味	合格	GB/T 5750.4-2023 6.1 嗅气和尝味法
9	肉眼可见物	/	无	无	合格	GB/T 5750.4-2023 7.1 直接观察法
10	pH	/	6.5~8.5	7.17	合格	GB/T 5750.4-2023 玻璃电极法
11	氟化物	mg/L	≤1.0	0.29	合格	GB/T 5750.5-2023 离子选择电极法
12	硝酸盐(以 N 计)	mg/L	≤10	0.8	合格	GB/T 5750.5-2023 紫外分光光度法
13	氯化物	mg/L	≤250	141.8	合格	GB/T 5750.5-2023 硝酸银容量法
14	硫酸盐	mg/L	≤250	183.4	合格	GB/T 5750.5-2023 铬酸钡分光光度法(热法)
15	溶解性总固体	mg/L	≤1000	606	合格	GB/T 5750.4-2023 称量法
16	总硬度 (以 CaCO ₃ 计)	mg/L	≤450	236.2	合格	GB/T 5750.4-2023 乙二胺四乙酸二钠滴定法
17	高锰酸盐指数 (以 O ₂ 计)	mg/L	≤3	1.9	合格	GB/T 5750.7-2023 酸性高锰酸钾滴定法
18	氨(以 N 计)	mg/L	≤0.5	未检出(<0.02)	合格	GB/T 5750.5-2023 纳氏试剂分光光度法

巨野县检验检测中心

检验报告

编号: FSP-S20250123

共 4 页第 3 页

序号	检验项目	单位	技术要求	检验结果	单项判定	检验依据
19	游离氯	mg/L	出厂水 ≤ 2 余量 ≥ 0.3	0.9	合格	GB/T 5750.11-2023 DPD 法
20	总氯	mg/L	出厂水 ≤ 3 余量 ≥ 0.5	/	/	/
21	臭氧	mg/L	出厂水 ≤ 0.3 余量 $\geq --$	/	/	/
22	二氧化氯	mg/L	出厂水 ≤ 0.8 余量 ≥ 0.1	/	/	/
23	氰化物	mg/L	≤ 0.05	未检出 (<0.002)	合格	GB/T 5750.5-2023 异烟酸-吡啶啉酮分光光度法
24	铬(六价)	mg/L	≤ 0.05	未检出 (<0.004)	合格	GB/T 5750.6-2023 二苯碳酰二肼分光光度法
25	铝	mg/L	≤ 0.2	0.12	合格	GB/T 5750.6-2023 铬天青 S 分光光度法
26	铅	mg/L	≤ 0.01	未检出 (<0.0025)	合格	GB/T 5750.6-2023 14.1 无火焰原子吸收分光光度法
27	镉	mg/L	≤ 0.005	未检出 (<0.0005)	合格	GB/T 5750.6-2023 12.1 无火焰原子吸收分光光度法
28	砷	mg/L	≤ 0.01	未检出 (<0.001)	合格	GB/T 5750.6-2023 9.1 氢化物原子荧光法
29	汞	mg/L	≤ 0.001	未检出 (<0.0001)	合格	GB/T 5750.6-2023 11.1 原子荧光法
30	铁	mg/L	≤ 0.3	未检出 (<0.05)	合格	GB/T 5750.6-2023 5.1 火焰原子吸收分光光度法
31	锰	mg/L	≤ 0.1	未检出 (<0.02)	合格	GB/T 5750.6-2023 6.1 火焰原子吸收分光光度法
32	铜	mg/L	≤ 1.0	未检出 (<0.05)	合格	GB/T 5750.6-2023 7.1 火焰原子吸收分光光度法
33	锌	mg/L	≤ 1.0	未检出 (<0.05)	合格	GB/T 5750.6-2023 8.1 火焰原子吸收分光光度法

巨野县检验检测中心

检 验 报 告

编号: FSP-S20250123

共 4 页第 4 页

序号	检验项目	单位	技术要求	检验结果	单项判定	检验依据
34	三氯甲烷	mg/L	≤ 0.06	0.0018	合格	GB/T 5750.8-2023 顶空毛细管柱气相色谱法
35	二氯一溴甲烷	mg/L	≤ 0.06	0.0046	合格	GB/T 5750.8-2023 顶空毛细管柱气相色谱法
36	一氯二溴甲烷	mg/L	≤ 0.1	0.0122	合格	GB/T 5750.8-2023 顶空毛细管柱气相色谱法
37	三溴甲烷	mg/L	≤ 0.1	0.0128	合格	GB/T 5750.8-2023 顶空毛细管柱气相色谱法
38	三卤甲烷	/	该类化合物 中各种化合 物的实测浓 度与其各自 限值的比值 之和不超过 1	0.357	合格	/
39	溴酸盐	mg/L	≤ 0.01	未检出 (<0.0050)	合格	GB/T 5750.10-2023 22.1 离子色谱法-氢氧根系 统淋洗液
40	亚氯酸盐	mg/L	≤ 0.7	未检出 (<0.0024)	合格	GB/T 5750.10-2023 20.2 离子色谱法
41	氯酸盐	mg/L	≤ 0.7	0.09	合格	GB/T 5750.10-2023 20.2 离子色谱法
42	二氯乙酸	mg/L	≤ 0.05	未检出 (<0.0037)	合格	GB/T 5750.10-2023 14.2 离子色谱-电导检测 法
43	三氯乙酸	mg/L	≤ 0.1	未检出 (<0.0044)	合格	GB/T 5750.10-2023 14.2 离子色谱-电导检测 法
	以下空白					

八